



Con la unidad de refrigeración CU56H opcional.  
Avec le groupe de refroidissement CU56H en option.



Modelo estandar.  
Modèle standard.

SYNERGY

PULSED  
optional



El modelo **PRO MIG 416 SYNERGIC** es un generador inverter trifásico de control sinérgico para soldadura de hilo con alimentador de alambre separado, particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la carpintería mediana y pesada.

Está **predispuesto para la refrigeración de la antorcha** y se suministra **completo con carro de transporte**.

**Bajo pedido**, se encuentran **disponibles la unidad de refrigeración y la actualización de la función pulsado** como opciones.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excepcional **estabilidad del arco** a un bajo amperaje.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Con arrastrahilo con **4 rodillos** (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee un **amplia gama de curvas sinérgicas** para hilo macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2. Además **la función pulsado opcional** permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3.
- Posibilidad de actualizar el software a través de la puerta RS232.
- Dotado de **gran pantalla LCD** que permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).

Le modèle **PRO MIG 416 SYNERGIC** est un générateur triphasé à inverter au fonctionnement synergique pour souder à fil continu MIG-MAG avec le dévidoir séparé. Il est polyvalent et s'adapte à différentes applications, en particulier pour la charpenterie moyenne et lourde.

Il est **prédisposé pour le refroidissement** de la torche et est fourni **avec un chariot pour le transport**.

Le **groupe de refroidissement** et le **kit pulsation** sont disponibles en option.

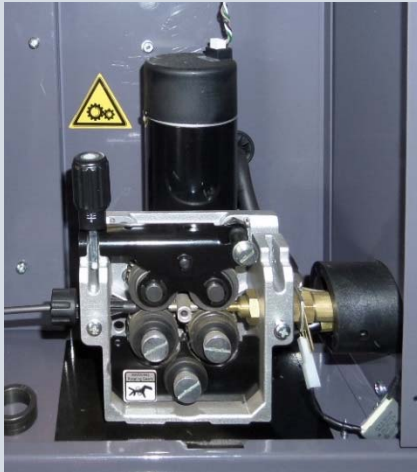
#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- **Stabilité de l'arc** exceptionnelle à faible ampérage.
- **Funcionamiento sinérgico** qui permet le contrôle des paramètres de soudage grâce au réglage d'une seule variable, qui modifie automatiquement toutes les autres.
- Pourvu de **dévidoir à 4 galets Ø 30 mm** pour un entraînement optimal du fil. Il est possible de changer les galets sans outillage.
- Pourvu d'une **amplie gamme de courbes synergiques** pour fil plein de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2mm. **La fonction pulsée en option** permet d'utiliser des courbes synergiques pulsées spéciales pour le fer, l'acier inox, l'aluminium et le CuSi3.
- Possibilité de mettre à jour le logiciel grâce au port RS232
- Doté d'un ample **écran LCD** qui permet à l'opérateur de sélectionner et d'imposer facilement les différentes modalités et options de soudage. Il permet aussi d'avoir toujours en vue les paramètres de soudage choisis (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, tension, courant, vitesse du fil et épaisseur du matériau).

# PRO-MIG 416 SYNERGIC



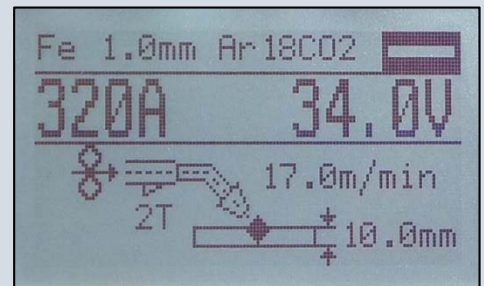
- Posibilidad de montaje de bobinas hasta D. 300 mm, 15 kg.
- **Control todo en uno:** las varias funciones de soldadura se ajustan desde el panel frontal con un único mando.
- Las **funciones regulables** son: longitud del arco, tipo de proceso short o pulsado (opcional), modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.
- Possibilité de monter des bobines jusqu'à Ø 300 mm, 15 kg.
- **Commande All In One:** les différentes options de soudage sont réglées à partir du panneau frontal grâce à un unique bouton.
- Les **options de soudage réglables** sont: longueur de l'arc, type de procédé short ou pulsé (en option), mode de soudage 2 temps ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.



Arrastrahilo de 4 rodillos  
Dévidoir à 4 galets



Porta-antorcha - Porte-torche



Pantalla LCD - Ecran LCD

## GENERADOR TRIFÁSICO INVERTER SINÉRGICO PARA SOLDADURA MIG-MAG GENERATEUR TRIPHASE A INVERTER SYNERGIQUE POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

### DATOS TÉCNICOS - DONNEES TECHNIQUES

	Modelo - Modèle	PRO-MIG 416 SYNERGIC		
	Código - Code	S00305		
	Alimentación Alimentation	3 x 400 V 50-60 Hz		
	Potencia absorbida Puissance absorbée	30% 11,2 kVA	60% 10,2 kVA	100% 9,5 kVA
	Corriente de soldadura Plage de réglage	20 ÷ 320 A SHORT 20 ÷ 270 A PULSED		
	Factor de servicio Durée de cycle	30% 320 A	60% 290 A	100% 270 A
	Regulación continua Réglage continu	ELECTRONIC		
	Hilo a utilizar Fil utilisable	Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% mm		
	Bobina hilo a arrastrar máx Bobine fil entraînable max	Ø 300 mm 15 kg		
	Nivel de protección Degré protection	IP 23		
	Normas de fabricación Normes de construction	EN 60974-1 EN 60974-10 Cl. A		
	Dimensiones - Dimensions	570x1000x1345 h mm		
	Peso - Poids	68 kg		

Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones - Nous nous réservons d'apporter des modifications